





Características

1. De acordo com norma JIS
2. Corpo de Alumínio preciso e Requentado.
3. Êmbolo magnético em todos os Ø. Sensor opcional.
4. Economiza espaço de Montagem.
5. Montagem direta, não necessita de acessórios, reduzindo custos.

Especificações

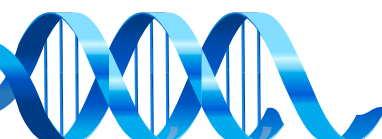
| Modelo | CHDR |
|------------------------|--------------------------------------|
| Ação | Dupla Ação |
| Ømm | Ø32 · Ø40 · Ø50 · Ø63 |
| Fluído | Óleo Filtrado |
| Pressão de Teste | 15MPa(150 kgf/cm ²) |
| Pressão de Operação | 0.3~10MPa(3~100kgf/cm ²) |
| Velocidade do Pistão | 8~100mm/sec |
| Temperatura | -10°C~+60°C (With sensors) |
| Tolerância do Parafuso | Level 2 |
| Tolerância de Curso | +0.8 0 mm |
| Montagem | Thru.hole |

Codificação

| | | | | | | |
|---|--------------------------|-------------------------|-------------------------------|--|---|---------------|
| CHDR | 40 | X | 50 | LB | F | SM-32R |
| Série | Ø | Curso | Acessórios | Tipo de Rosca | Sensor | |
|  | Ø32 Ø40 Ø50 Ø63 | 5~75 mm 5~100 mm | Padrão LB Suporte | F Rosca Fêmea M Rosca Macho |  | |

Curso Padrão

| Stroke Bore | 5 | 10 | 15 | 20 | 25 | 30 | 40 | 50 | 75 | 100 |
|----------------|---|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|
| Ø32 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | |
| Ø40 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Ø50 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Ø63 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |



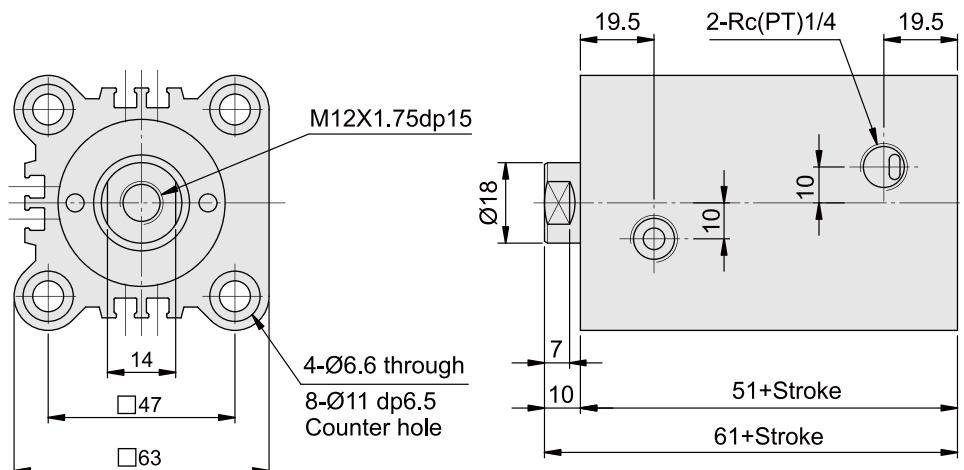
Saída Teórica

(N)

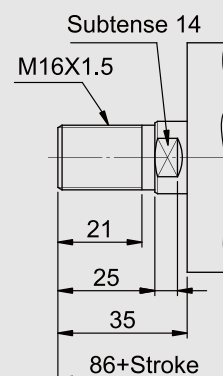
| Ø mm | Haste (mm) | Direção de Operação | Área do Pistão (mm ²) | Pressão de Operação (MPa) | | |
|------|------------|---------------------|-----------------------------------|---------------------------|-------|-------|
| | | | | 3.5 | 7 | 10 |
| 32 | 18 | OUT | 804 | 2814 | 5628 | 8040 |
| | | IN | 549 | 1922 | 3843 | 5490 |
| 40 | 22.4 | OUT | 1256 | 4396 | 8792 | 12560 |
| | | IN | 862 | 3017 | 6034 | 8620 |
| 50 | 28 | OUT | 1963 | 6871 | 13741 | 19630 |
| | | IN | 1347 | 4715 | 9429 | 13470 |
| 63 | 35.5 | OUT | 3117 | 10910 | 21819 | 31170 |
| | | IN | 2127 | 7445 | 14889 | 21270 |

Dimensional Externo

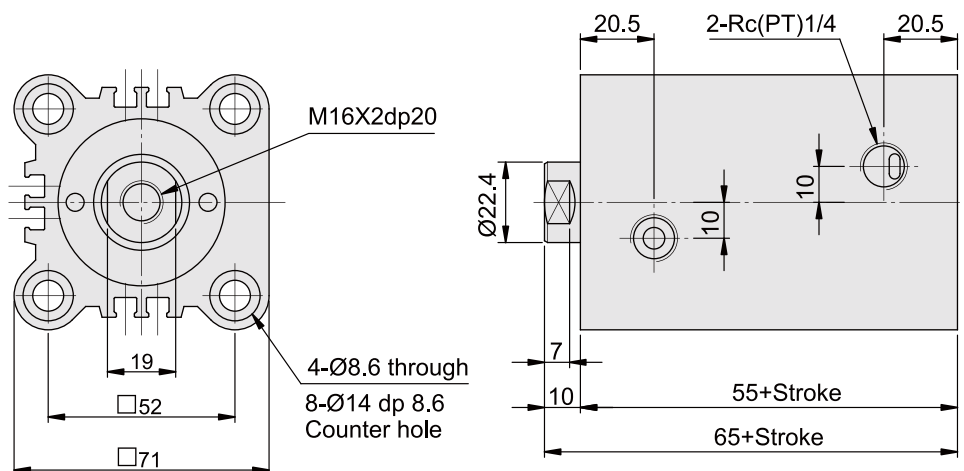
● CHDR 32 - Padrão



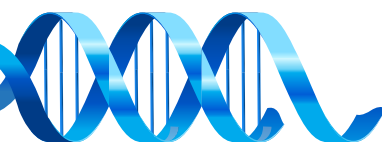
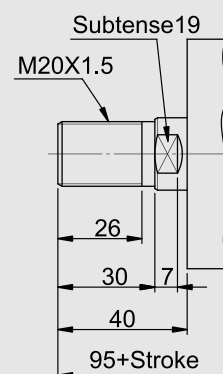
● Rosca Macho

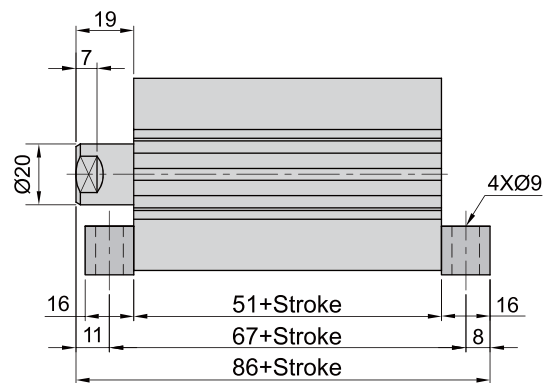
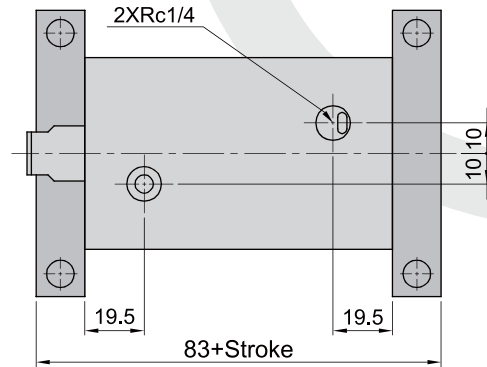
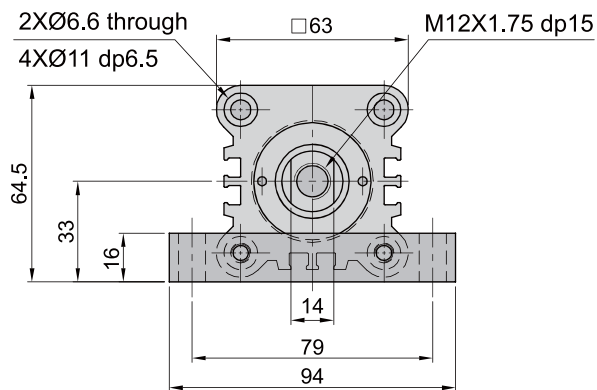
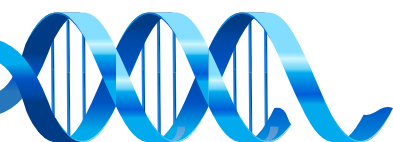
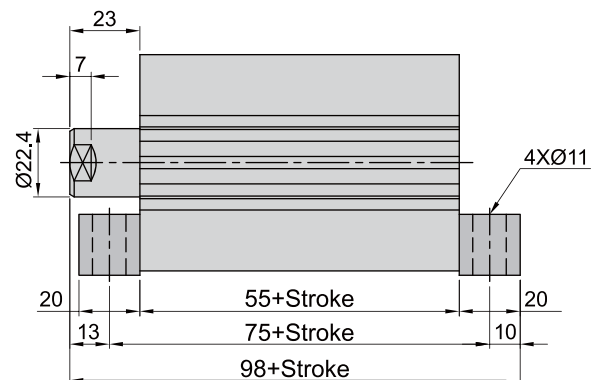
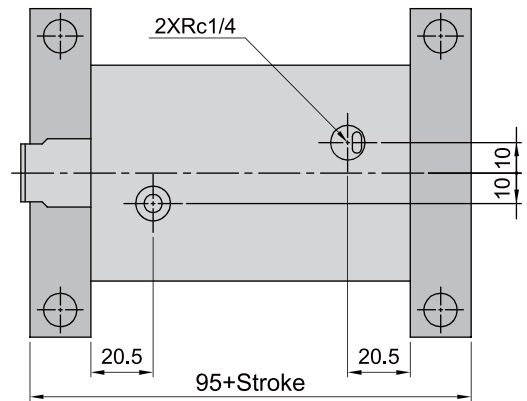
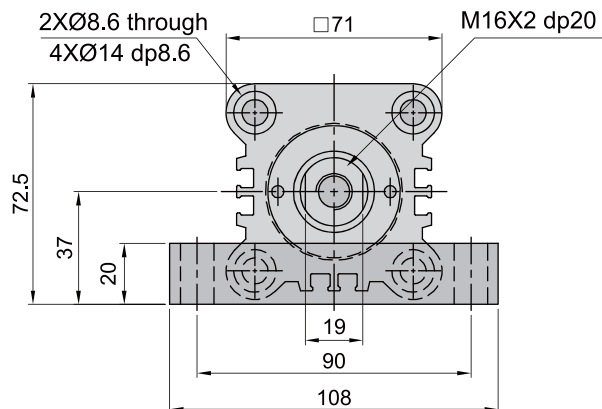


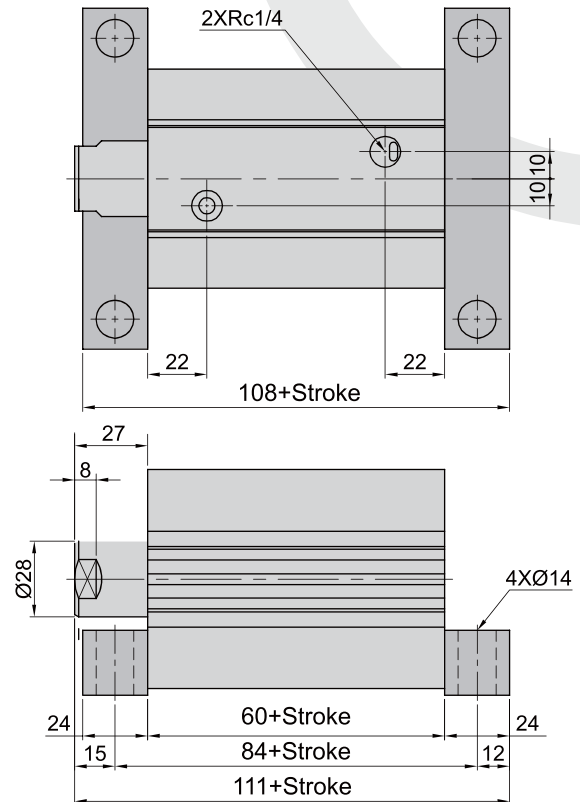
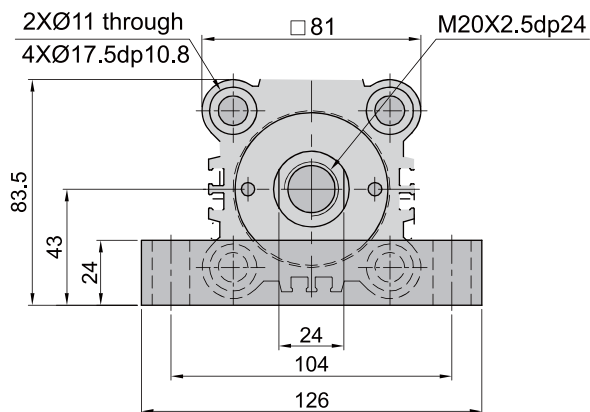
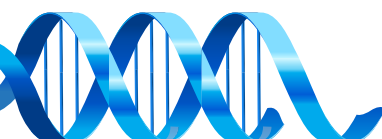
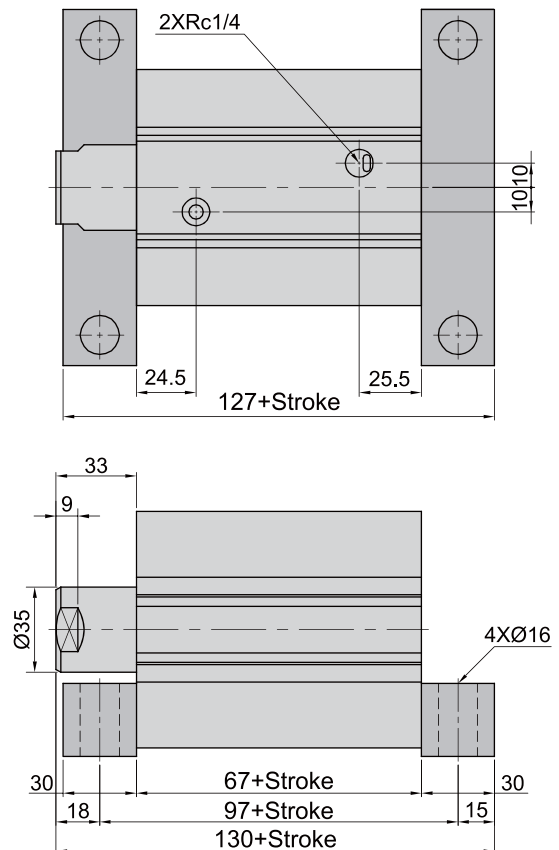
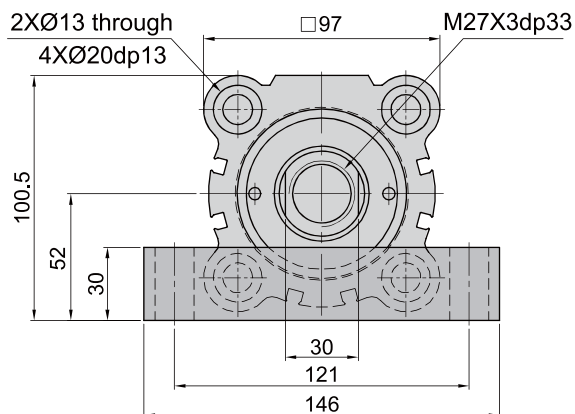
● CHDR 40 - Padrão



● Rosca Macho



● CHDR 32 LB Suporte para Pés

● CHDR 40 LB Suporte para Pés


● CHDR 50 □ □ LB Suporte para Pés

● CHDR 63 □ □ LB Suporte para Pés


⚠ CUIDADOS

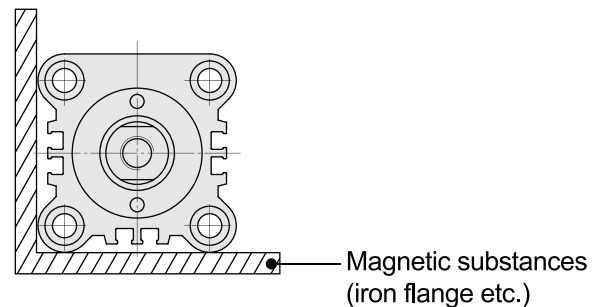
Leia atentamente antes de usá-lo:

1. Use parafusos de cabeça Sextavada para montagem do Cilindro. (Classe de força 10.9 ou maior)
2. Uma vez que uma carga lateral não pode ser aplicada à haste do pistão, construa o gabarito de montagem de tal maneira que uma carga lateral não seja aplicada.
3. Certifique-se de que o comprimento de intertravamento da rosca da extremidade da haste (rosca macho ou fêmea) e o material de montagem é de pelo menos 80% do diâmetro da rosca.
4. Quando estiver operando o cilindro pela primeira vez, certifique-se de liberar o ar dentro do cilindro e da tubulação. Quando a liberação de ar estiver completa, opere o cilindro a pressão reduzida e aumente-o gradualmente até a pressão de operação normal.
5. Uma vez que a série CHDR não possui um plugue de liberação de ar, libere o ar de outros componentes também.
6. Não use dois cilindros de frente um para o outro na horizontal ou na vertical, de tal maneira que as hastes do pistão batam umas nas outras.
7. Para montar o corpo do cilindro com parafusos de montagem, use torques de aperto na tabela à direita como guia.

Torque do Parafuso de Montagem do Corpo

| Ø (mm) | Parafuso de Montagem | Torque de Aperto (N.m) |
|--------|----------------------|------------------------|
| 32 | M6 | 7 |
| 40 | M8 | 16 |
| 50 | M10 | 30 |
| 63 | M12 | 40 |

- Consulte o chanto ao usar um cilindro próximo a um corpo magnético (incluindo proximidade em qualquer lado), como mostrado na figura abaixo, pois a operação do sensor pode se tornar instável.



MONTAGEM DO SENSOR

Insira o sensor na ranhura de montagem por foto da direita. Depois de ajustar na posição de montagem do sensor, use uma chave de fenda para apertar o parafuso.

⚠ Caution

Use uma chave de fenda de relojoeiro com uma alça de 5 a 6 mm de diâmetro ao apertar o sensor.

